



Injektionsharz 100

- IR EPOXY 100 -

Tuhá dvousložková epoxidová pryskyřice

Dostupnost			
Počet kusů na paletě	200	60	
Balení	10 x 1 kg	5 kg	
Typ balení	plechový obal	plechový obal	
Kód obalu	01	05	
Číslo výrobku			
0944	■	■	

Spotřeba 1,1 kg/l dutiny

Oblasti použití

- Výplň trhlin v betonu
- Pro pevné lepení a spojování
- Lepení (výplň) dutin v betonu a potěru

Vlastnosti výrobku

- Nízkoviskózní
- Zvláště dobrá přilnavost
- Vysoká přilnavost a pevnost

Údaje o výrobku

■ Při dodání

	Složka A	Složka B	Směs
Hustota (20 °C)	1,13 g/cm ³	0,87 g/cm ³	1,07 g/cm ³
Viskozita (25 °C)	300 mPa s	75 mPa s	100 mPa s

■ V plně zreagovaném stavu

Soudržnost odtrhem	7,4 N/mm ² *
Pevnost v tahu	51 N/mm ² *
Pevnost ve smyku	16,8 N/mm ² *

* po 7 dnech při 23 °C

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.



Certifikáty

➤ Prüfbericht gemäß DIN EN 1504-5:2013-06

Systémové produkty

➤ Verdünnung V 101 (0978)

Přípravné práce

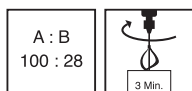
■ Požadavky na podklad

Okraje trhlin musí být tvarově stabilní, pevné, bez volných částic, cementového mléka, olejů, tuků a jiných separačních látek.

■ Příprava podkladu

V případě potřeby trhlinu uzavřete (zatmelte).

Příprava směsi



■ Kombinovaný obal

Do základní hmoty (složka A) se vlije bezzbytku tvrdidlo (složka B).
Důkladně promíchat pomaloběžným míchadlem (max. 300 - 400 ot./min).
Nutno míchat minimálně po dobu 3 minut.
Pruhy ukazují na nedostatečné promíchání.
Namíchanou směs přelít do jiné čisté nádoby a znovu důkladně promíchat.

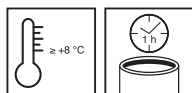
Mísicí poměr (A : B)

100 : 28 podle hmotnostních dílů

100 : 36 podle objemových dílů

Zpracování

Pouze pro profesionální použití!



■ Podmínky při zpracování

Teplota materiálu, podkladu a okolí: min. +8 °C.

■ Doba zpracování (+20 °C)

Při zpracovávaném množství 1 kg:

cca 90 minut při 8 °C

cca 60 minut při 23 °C

cca 40 minut při 28 °C

Upozornění při zpracování

Vyšší teploty uvedené doby obecně zkracují, nižší je prodlužují.

Silné zvýšení viskozity při nízkých teplotách.

Upozornění

Všechny výše uvedené hodnoty a spotřeby byly stanoveny za laboratorních podmínek (+20 °C). Při zpracování na stavbách se mohou některé hodnoty mírně lišit.
Je potřeba dodržovat stávající technické předpisy.

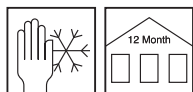


Nářadí / čištění

Vhodné mísící zařízení.

Podrobnější informace jsou uvedeny v katalogu nářadí Remmers.
Pracovní zařízení a případné znečištění ihned a v čerstvém stavu vyčistit ředidlem V 101.
Při čištění dodržovat zásady BOZP a zohlednit likvidaci dle platných směrnic.

Skladování / trvanlivost



V uzavřených originálních obalech v chladu, suchu a chráněné před mrazem. Trvanlivost min. 12 měsíců.

Bezpečnostní údaje

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, zacházení a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listu.

Osobní ochranné pomůcky

Tyto údaje jsou uvedeny v aktuálních bezpečnostních listech resp. v příslušných informacích profesních oborových organizací.

GISCODE

RE 1

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat. Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktáž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.