



SP Top White

- Sanierputz altweiß -

Sanační omítka pro vlhké a zasolené zdivo dle WTA.



Odstín	Dostupnost	
	Počet kusů na paletě	42
	Balení	20 kg
	Typ balení	papírový pytel
	Kód obalu	20
	Číslo výrobku	
	0402	■

Spotřeba

Cca 8,5 kg/m²/cm tl. vrstvy
Přesnou spotřebu nutno zjistit na zkušební ploše.



Oblasti použití



- Sanace, renovace a obnova vlhkého zasoleného zdiva a fasád
- Vnitřní omítky ve sklepích, starých stavbách a fasády
- Při vysokém zasolení v kombinaci s SP Levell (č. 0401)
- Jako podkladní nebo svrchní omítka jednovrstvě

Vlastnosti výrobku

- Vysoká odolnost proti síranům a nízký obsah alkalických látek (SR/NA)
- Vysoká odolnost solím
- Otevřena difúzi vodních par
- Hydrofobní
- Armovaný vlákny
- Podporující vysychání
- Jednovrstvě do 30 mm
- Vhodná pro strojní zpracování



Údaje o výrobku

Sypná hmotnost	Ca. 0,9 kg/dm ³
Pevnost v tlaku	CS II (tj. 1,5 - 5,0 N/mm ²)
Záměsová voda	Cca 5,8-6,0 l / 20 kg
Propustnost pro vodní páru	$\mu \leq 15$
Hloubka průniku vody	$h < 5$ mm
Chování při požáru	třída A1
Certifikace	GG-Cert + WTA
Nasákavost	$\geq 0,3$ kg/m ²

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.

Certifikáty

- › [WTA-Zertifikat](#)
- › [\[LANG_RSG\]](#)
[\[LANG_RSG_INFO\]](#)

Systémové produkty

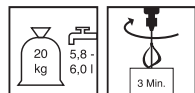
- › [Kiesol \(1810\)](#)
- › [Vorspritzmörtel \(0400\)](#)
- › [SP Levell \(0401\)](#)
- › [Feinputz \(0408\)](#)
- › [\[remmers_dichtschlaemmen_0402\]](#)
- › [Feinspachtel \(0409\)](#)
- › [Tex 6,5/100 \(0236\)](#)

Přípravné práce

- **Požadavky na podklad**
Podklad musí být čistý, pevný a bezprašný.
- **Příprava podkladu**
Staré a poškozené omítky odstranit minimálně 80 cm nad oblast poškození.
Nepevné spáry vyškrabat do hloubky min. 2 cm.
Podklad předvlhčit do matně vlhka.
Podklad: savý s nízkou soudržností
Jako podhoz nanášet výrobek celoplošně > 50 %.
Podklad: slabě nasákavý
Na silně nasákavý podklad použít celoplošně podhoz SP Prep (č. 0400).
Alternativa: Nanášet produkt jako tmelící stěrku.
Podklad: Minerální izolační stěrka
Nanést SP Prep celoplošně do čerstvé poslední vrstvy stěrky.



Příprava směsi



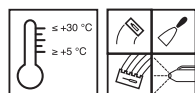
■ Míchání

Nalít vodu do čisté nádoby a přidat suchou maltu.

Důkladně a rovnoměrně míchat míchadlem asi 3 minuty, až je směs homogenní a má správnou konzistenci pro zpracování.

Pro strojní omítačky se stanoví potřebné množství vody na místě.

Zpracování



■ Podmínky při zpracování

Teplota materiálu, okolí a podkladu min. +5 °C do max. +30 °C

Nízké teploty prodlužují, vysoké teploty zkracují dobu zpracovatelnosti a tuhnutí.

Nízké teploty prodlužují, vysoké teploty zkracují dobu zpracovatelnosti a tuhnutí.

■ Doba zpracování (+20 °C)

Cca 60 minut

Používat vhodné nářadí nebo omítačku.

Jednovrstvě

Tloušťka vrstvy 15 - 30 mm

Dvouvrstvě

První vrstvu zdrsnit hřebenem na omítku.

Po dostatečném vyschnutí nanést druhou vrstvu.

V horní třetině omítkové vrstvy zapracovat armovací tkaninu, přesah pásů tkaniny min. 10 cm.

Tloušťka vrstvy 15 - 30 mm na 1 pracovní krok.

Povrch stáhnout škrabákem na břizolit.

Přepracování možné po zatuhnutí povrchu.

Příprava povrchu pro následné vrstvy škrabákem na břizolit po dostatečném vyschnutí.

Upozornění při zpracování

Nikdy neředte tuhnoucí maltu vodou ani s čerstvou maltou.

Čekací doba před nanesením následné vrstvy min. 24 h.

Vlasové trhliny a smršťovací trhliny nejsou závadou, jelikož neovlivňují vlastnosti.

Na kritických podkladech (velmi nerovné nebo popraskané) doporučujeme zabudování armovací tkaniny v horní třetině vrstvy sanační omítky.

V rozích stavebních otvorů se zabuduje dodatečné diagonální armování.

Upozornění

Může obsahovat stopy pyritu (sulfidu železitého).

Nepoužívejte na podklady s obsahem sádry!

Záměsová voda musí mít kvalitu pitné vody.

Nízký obsah chromanů dle směrnice 2003/53/ES.

Vždy provádějte vzorové plochy!

Údaje o produktu byly stanoveny za laboratorních podmínek při 20 °C a 65% relativní vlhkosti.

Odchytky od platných předpisů musí být schváleny samostatně.

Při návrhu a následném zpracování musí být dodrženy příslušné předpisy.



Nářadí / čištění

Míchadlo, zednická lžice, hladítko, dřevěné hladítko, plastové hladítko.

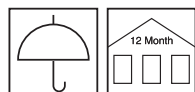


Vhodné míchací zařízení.

Nářadí čistit v čerstvém stavu vodou.

Skladování / trvanlivost

Uchovávejte v suchu, v neotevřených obalech po dobu přibližně 12 měsíců.



Bezpečnostní údaje

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listu.

GISCODE

ZP1

Upozornění na likvidaci odpadů

Větší množství výrobku zneškodňujte v původním balení v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace.

Označení CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

06

GBI P 47-1

EN 998-1: 2010-12

0402

Malta je dle vlastních zkoušek vhodná pro omítání vlhkého zdiva, obsahujícího vodorozpustné soli.

Chování při požáru:

Třída A1

Přidržnost:

≥ 0,08 N/mm² (lom B)

Nasákavost:

≥ 0,3 kg/m² po 24 h

Propustnost pro vodní páru:

μ ≤ 15

Tepelná vodivost (λ10,dry):

≤ 0,27 W/(m·K) pro P = 50%

Trvanlivost (mrazuvzdornost):

Odolný, při použití dle TL

Nebezpečné látky:

NPD



Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná.

Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné

brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy. Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat. Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu,

je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktáž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.